

舵コート

品 種 1液変性エポキシ樹脂塗料

用 途 船舶舵用下塗塗料(鉄部)

特 長 1) 密着性が良く、防錆性に優れている。
2) 鉛、クロムを使用しておりませんので、人体、環境に対して安全である。
3) 超速乾性で、塗装作業性が優れている。

色 相 白

荷 姿 1kgセット (主剤1kg / 専用シンナー250ml / 刷毛1本)

塗料性状 (白色)	粘 度 KU (23℃)	88	引 火 点 (℃)	28
	密 度 (23℃)	1.27	発 火 点 (℃)	430～529
	加 熱 残 分 (%)	55		

乾燥時間 塗装間隔	乾 燥 時 間	指 触	5℃	20℃	30℃
		半硬化	25分	15分	10分
	塗 装 間 隔	最 短	50分	30分	20分
		最 長	5時間	4時間	3時間
			3日間	3日間	3日間

塗装方法	塗 装 方 法	標準膜厚(μm)		塗付量(g/m ²)	シンナー希釈率
		Dry	Wet	標準値	重量 (%)
	はけ・ローラー	35	105	160	5～10

塗装条件 1) 希釈シンナー : 舵コートシンナー
2) 下地処理条件 : (SIS-Sa2.5)程度 (ブラスト処理に準じる処理)
3) 適合上塗 : 船底塗料

法律規制 1) 危険物表示 : 第4類・第2石油類・危険等級Ⅲ
2) 有機溶剤区分 : 第2種有機溶剤
3) 労安法による : キシレン・ノルマルブタノール・イソブタノール
有害物表示
4) 劇物表示 : -
5) ホルムアルデヒド :
放散等級

注意事項 1) 使用する前に攪拌して下さい。
2) 他の塗料との混合は絶対に避けて下さい。
3) 塗装間隔を過ぎて重ね塗りする場合には、表面の目荒しが必要となります。
4) 詳細な内容が必要な場合には、製品安全データシート (MSDS) をご参照下さい。
5) 予告なく変更することがあります。最新版をご利用ください。