

耐熱塗料（下塗用）

系統 シリコン樹脂系耐熱用下塗り塗料

適合規格 —

用途 煙突、乾燥炉、熱配管、暖房機等の金属部高温酸化防止用

- 特長**
1. 耐熱温度150℃～1000℃まで豊富な品種が揃っている。
 2. 特に防食性能に優れ、耐薬品性も具備する。
 3. 作業性が容易である。

塗料性状	1	色相	赤さび、グレー、黒
	2	荷姿	16kg
	3	引火点 (℃)	23℃～27℃
	4	密度 (g/cm ³ 23℃)	1.40～2.20
	5	消防法による危険物区分	第4類 第2石油類
	6	有機溶剤区分	第2種有機溶剤
	7	ホルムアルデヒド放散等級	—

8	労安法上の有害物表示	キシレン	—
		エチルベンゼン	—
9	劇物表示	—	—
		—	—

乾燥時間

品番	常温乾燥			強制乾燥	
	指触	半硬化	完全硬化	セッティング時間	焼付け条件
#151	20～30分	13時間	24時間	10分以上	110℃×25分
#201	20～30分	4～24時間	48時間	20分以上	120℃×25分
#301	20～30分	24時間	48時間	10～15分以上	150℃×30分
#401	20～30分	24時間	—	10～15分以上	180℃×30分
#501	20～30分	24時間	—	10～15分以上	180℃×30分
#601	20～30分	24時間	—	10～15分以上	180℃×30分
#701	20～30分	24時間	—	10～15分以上	180℃×30分
#801	20～30分	24時間	—	10～15分以上	180℃×30分
#901	20～30分	24時間	—	10～15分以上	180℃×30分
#1001	20～30分	24時間	—	10～15分以上	180℃×30分

塗装方法 下地調整：赤錆のひどい被塗物の錆取りはサンドブラスト、ショットブラスト、又はディスクサンダー、ワイヤーブラシなどで完全に除去してください。（第1種ケレンが望ましいが第2種ケレンでも可能）

調合：使用する前に十分攪拌してください。

シンナー：耐熱シンナーを使用してください。

塗装方法	エアレス塗装	はけ・ローラー塗装
希釈率（重量比）	10～15%	0～5%
標準塗付量（g/m ² /回）	150～250	150～250
乾燥膜厚（μm）	25～35	25～35

エアレス条件：2次圧 10MPa（100kg/cm²）以上 チップNo. 415～513（グラコ）

適合下塗塗料：—

適合上塗塗料：耐熱塗料

注意事項

1. 気温5℃以下、湿度が非常に高いとき、降雨、降雪時または、その恐れのある場合には、塗装を避けてください。
2. 被塗面が結露、霧等で濡れている場合は、乾燥を十分に確認した上で塗装してください。
3. 結露箇所や没水部での使用は避けてください。
4. 塗装の際は、換気を十分に行い、火気のある場所での塗装は避けてください。
5. 厚塗りすると昇温により剥離し易くなります。
6. 塗装後の昇温は徐々に行ってください。
7. 詳細な内容が必要な場合には、製品安全データシート（MSDS）をご参照ください。
8. 予告なく内容を変更する場合がありますのでご了承ください。