

耐熱塗料（上塗り）

系統 シリコン樹脂系耐熱用塗料

適合規格 —

用途 煙突、乾燥炉、熱配管、暖房機等の金属部高温酸化防止用

- 特長**
1. 耐熱温度150℃～1000℃まで豊富な品種が揃っている。
 2. 顔料の沈降が少なく、乾燥性、作業性が良好である。
 3. 耐候性があり、耐酸性、耐アルカリ性を兼備している。

塗料性状	1		8	キシレン エチルベンゼン	
	色相	シルバー他		労安法上の有害物表示	—
	2 荷姿	16kg		—	
	3 引火点 (℃)	23℃～27℃		—	
	4 密度 (g/cm ³ 23℃)	1.02～1.07		—	
	5 消防法による危険物区分	第4類 第2石油類	9	劇物表示	—
	6 有機溶剤区分	第2種有機溶剤			—
	7 ホルムアルデヒド放散等級	—			—

乾燥時間	品番	常温乾燥			強制乾燥	
		指触	半硬化	完全硬化	セッティング時間	焼付け条件
	#150	20～30分	2～3時間	24時間	5～10分以上	130℃×25分
	#200	20～30分	6～24時間	2～30日	5～10分以上	130℃×25分
	#300	20～30分	24時間	—	5～10分以上	140℃×25分
	#400	20～30分	24時間	—	5～10分以上	150℃×30分
	#500	20～30分	24時間	—	5～10分以上	180℃×30分
	#600	20～30分	24時間	—	5～10分以上	180℃×30分
	#700	20～30分	24時間	—	10～15分以上	180℃×30分
	#800	20～30分	24時間	—	10～15分以上	180℃×30分
	#900	20～30分	24時間	—	10～15分以上	180℃×30分
	#1000	20～30分	24時間	—	10～15分以上	180℃×30分

塗装方法 下地調整： 発錆がひどい被塗物の錆取りは、回転式ワイヤーブラシ等にて完全に除去してください。（第1種ケレンが望ましいが第2種ケレンでも可能。）

調合： 使用する前に十分攪拌してください。
シンナー： 耐熱シンナーを使用してください。

塗装方法	エアレス塗装	はけ・ローラー塗装
希釈率（重量比）	5～15%	0～5%
標準塗付量（g/m ² /回）	220～280	220～280
乾燥膜厚（μm）	25～35	25～35

エアレス条件： 2次圧 10MPa（100kg/cm²）以上 チップNo. 415～513（グラコ）

適合下塗塗料： 耐熱塗料下塗り用

適合上塗塗料： 耐熱塗料

- 注意事項**
1. 気温5℃以下、湿度が非常に高いとき、降雨、降雪時または、その恐れのある場合には、塗装を避けてください。
 2. 被塗面が結露、霧等で濡れている場合は、乾燥を十分に確認した上で塗装してください。
 3. 結露箇所や没水部での使用は避けてください。
 4. 塗装の際は、換気を十分に行い、火気のある場所での塗装は避けてください。
 5. 厚塗りすると昇温により剥離し易くなります。
 6. 塗装後の昇温は徐々に行ってください。
 7. 詳細な内容が必要な場合には、製品安全データシート（MSDS）をご参照ください。
 8. 予告なく内容を変更する場合がありますのでご了承ください。