

ルビーアクリルマリン

系統 超速乾形アクリル化アルキド樹脂系上塗塗料

適合規格 —

用途 FRP船、上部構造物

- 特長
1. 超速乾塗料である。
 2. リコート性に優れている。
 3. タックが残らない。
 4. 初期光沢があり、光沢保持性に優れている。

塗料性状

1	色相	各色
2	荷姿	16kg・4kg
3	引火点 (°C)	28
4	粘度 (KU, 23°C)	75~82
5	密度 (g/cm ³ 23°C)	1.07 (白)
6	加熱残分 (%)	44 (白)
7	消防法による危険物区分	第4類 第2石油類
8	有機溶剤区分	第2種有機溶剤
9	ホルムアルデヒド放散等級	—

10	労安法上の有害物表示 (色相により異なる)	キシレン エチルベンゼン トルエン エチレングリコールモノブチルエーテル クロム酸鉛 硫酸鉛 —
11	劇物表示	— —

乾燥時間

項目		温度		
		5°C	20°C	30°C
乾燥時間	指触	20分	15分	10分
	半硬化	80分	1時間	45分
標準塗装間隔	最短	3時間	3時間	3時間
	最長	—	—	—
可使時間		—	—	—

塗装方法 下地調整：旧塗膜の活膜は残し、浮き塗膜、浮きさびはワイヤーブラシ、電動工具などを用い除去し、旧塗膜の表面は面荒しをして下さい。油脂分、ほこり、水分等を完全に除去してください。

調合：使用する前に十分攪拌してください。

シンナー：ルビーアクリルマリンシンナーを使用してください。

塗装方法		エアレス塗装	はけ・ローラー塗装
希釈率 (重量比)		20~30%	20~30%
標準塗付量 (g/m ² /回)		165	130
膜厚 (μm)	Dry	35	35
	Wet	110~120	110~120

エアレス条件：2次圧 10MPa (100kg/cm²) 以上 チップNo. 415~719 (グラコ)

適合下塗塗料：ルビーコート2000プライマー、サビノーン500など

適合上塗塗料：ルビーアクリル

- 注意事項
1. 気温5°C以下、湿度が非常に高いとき、降雨、降雪時または、その恐れのある場合には、塗装を避けてください。
 2. 被塗面が結露、霧等で濡れている場合は、乾燥を十分に確認した上で塗装してください。
 3. 結露箇所や没水部での使用は避けてください。
 4. 塗装の際は、換気を十分に行い、火気のある場所での塗装は避けてください。
 5. 使用したウエスは焼却するか、水の入った容器に入れ処理してください。自然発火の恐れがあります。
 6. 詳細な内容が必要な場合には、製品安全データシート (MSDS) をご参照ください。
 7. 予告なく内容を変更する場合がありますのでご了承ください。