

ルビーアクリルマリン

No.2335

品 種 超速乾形アクリル樹脂系上塗塗料

用 途 FRP船、上部鋼造物

特 長 1) 超速乾性塗料である。
2) リコート性に優れている。
3) タックが残らない。
4) 初期光沢があり、光沢保持率が優れている。

色 相 白及び各色

荷 姿 16kg、4kg

塗料性状 (白)	粘 度 KU (23°C)	80	引 火 点 (°C)	28
	密 度 (23°C)	1.14	発 火 点 (°C)	529
	加 熱 残 分 (%)	52		

乾燥時間 塗装間隔	乾 燥 時 間	5°C			20°C		30°C	
		指 触	20分	15分	10分	10分	5分	
塗 装 時 間	最 短	3時間	3時間	3時間				
	最 長	-	-	-				

塗 装 方 法	標準膜厚(μm)		塗付量(g/m ²) 標準値	シンナー希釈率 重量 (%)
	Dry	Wet		
エアレススプレー	35	75	165	20~30
はけ・ローラー	35	75	130	20~30

塗装条件 1) 希釈シンナー : ルビーアクリルマリンシンナー、ラバーコートシンナー
2) エアレス条件 : 圧力 120Kg / cm²以上 チップNo.:415~719(グラゴ)
3) 下地処理条件 : 旧塗膜の活膜は残し、浮き塗膜、浮きさびはワイヤーブラシ、電動工具などを用いて除去して下さい。旧塗膜の表面は、面荒らしをして下さい。
4) 適合下塗 : ルビーコート1000プライマー、サビノーン500
5) 適合上塗 : ルビーアクリルマリン

法律規制 1) 危険物表示 : 第4類・第2石油類・危険等級Ⅲ
2) 有機溶剤区分 : 第2種有機溶剤
3) 労安法による : キシレン
有害物表示 : クロム酸鉛・硫酸鉛(色相により異なる。)
4) 劇物表示 : -
5) ホルムアルデヒド : -
放散等級

注意事項 1) 使用する前に攪拌して下さい。
2) 結露箇所や浸水部での使用は避けてください。
3) アルカリ雰囲気、酸、硫化ガスのかかる所での長時間暴露は避けて下さい。
4) ジンクリッチプライマー面への塗装はできません。
5) 詳細な内容が必要な場合には、製品安全データシート(MSDS)をご参照下さい。
6) 予告なく変更することがあります。最新版をご利用ください。