

ラバーコート船底2号C

No. 4037

品 種 塩化ゴム系船底防汚塗料

用 途 鋼船用船底防汚塗料

特 長 (1) 有機スズ化合物を一切含んでいませんので、海を汚す心配がありません。
 (2) 溶解性の強いシンナーを含まず旧塗膜を侵し難く塗替えに最適である。

色 相 赤褐色

荷 姿 20kg

塗料性状

粘 度 KU (23℃)	75
密 度 (23℃)	1.77
加 熱 残 分 (%)	77

引 火 点 (℃)	28
発 火 点 (℃)	529

乾燥時間
塗装間隔
注水時間

		10℃	20℃	30℃
乾 燥 時 間	指 触	2時間	1時間	30分
	硬 化	5時間	4時間	2時間
塗 装 間 隔	最 短	7時間	5時間	4時間
	最 長	—	—	—
注 水 時 間	最 短	7時間	5時間	5時間

塗装方法

塗 装 方 法	標準膜厚(μm)		塗付量 (g/m ²) 標準値	シンナー希釈率 重量 (%)
	D r y	W e t		
エアレススプレー	60	113	400	0~5
はけ・ローラー	60	113	325	0~5

塗装条件

- 希釈シンナー : ラバーコートシンナー
- エアレス条件 : 圧力 120Kg / c m²以上 チップNo. : 621~727 (グラゴ)
- 温度湿度制限 : 温 度 10℃以上 : 湿 度 85%RH以下
- 下地処理条件 : SIS S a 2.5処理後、適合する下塗塗料を塗装する。塗替えの場合は、十分に水洗いし発錆部その他の塗膜欠陥部をパワーツール処理し、処理部分を適合する船底1号塗料でまずタッチアップ又はオールオーバーして下さい。
- 適合下塗塗料 : タール塩化ゴム、タール塩化ビニル、塩化ゴム系船底1号塗料

法律規制

- 危険物表示 : 第4類 第2石油類 危険等級 III
- 有機溶剤区分 : 第2種有機溶剤
- 労安法による : キシレン
有害物表示
- 劇物表示 : —
- ホルムアルデヒド
放散等級 : —

注意事項

- 塗料を十分に攪拌してからご使用して下さい。
- 降雨時、高温時には、塗装しないで下さい。
- 異種塗料の上では、十分に効果を発揮しない事や、密着不良になる事があります。又、他の塗料と混合しないで下さい。
- 金属面に直接塗装すると腐食を促進しますので、必ずA/C塗膜上に塗装して下さい。特に軽金属の上には、絶対に塗装しないで下さい。
- 詳細な内容が必要な場合には、製品安全データシート(MSDS)をご参照下さい。
- 予告なく変更することがあります。最新版をご利用ください。