

## マリンペイント上塗用

No.1705

品 種 長油性フタル酸樹脂系塗料

用 途 建築物、プラント、鉄鋼構造物。

特 長 1) 油性エナメルに比べて耐候性が良好で、退色チョーキングがしにくい。  
2) 密着性が優れている。  
3) 刷毛さばきが良く、塗装作業性に優れている。

色 相 白及び各色

荷 姿 20Kg、4Kg

<u>塗料性状</u> (白)	粘 度	KU (23℃)	87
	密 度	(23℃)	1.22
	加 熱 残 分	(%)	67

引 火 点	(℃)	42
発 火 点	(℃)	288

乾燥時間 塗装間隔	乾 燥 時 間	指 触	5℃	20℃	30℃
			半硬化	2時間	1.5時間
塗 装 時 間	最 短	最 短	48時間	24時間	16時間
	最 長	最 長	-	-	-

<u>塗装方法</u>	標準膜厚(μm)		塗付量(g/m <sup>2</sup> )	シンナー希釈率
	Dry	Wet	標準値	重量(%)
エアレススプレー	30	60	115	5~10
はけ・ローラー	30	60	90	5~10

塗装条件 1) 希釈シンナー : 塗料用シンナー #200  
2) エアレス条件 : 圧力 120Kg / cm<sup>2</sup>以上 チップNo.:415~719(グラゴ)  
3) 下地処理条件 : 旧塗膜の活膜は残し、浮き塗膜、浮きさびはワイヤーブラシ、電動工具などを用いて除去して下さい。旧塗膜の表面は面荒らしをして下さい。  
4) 適合下塗 : 油性さび止め、フタル酸さび止め、合性樹脂調合ペイント2種中塗り  
5) 適合上塗 : 合成樹脂調合ペイント2種

法律規制 1) 危険物表示 : 指定可燃物  
2) 有機溶剤区分 : 第3種有機溶剤  
3) 労安法による : キシレン  
有害物表示 クロム酸鉛・硫酸鉛(色相により異なる)  
4) 劇物表示 : -  
5) ホルムアルデヒド : -  
放散等級

注意事項 1) 使用する前に攪拌して下さい。  
2) 結露箇所や浸水部での使用は避けてください。  
3) アルカリ雰囲気、酸、硫化ガスのかかる所での長時間暴露は避けて下さい。  
4) ジンクリッチ面への塗装はできません。  
5) 二回塗りする場合には十分乾燥して下さい。  
6) 詳細な内容が必要な場合には、製品安全データシート(MSDS)をご参照下さい。  
7) 予告なく変更することがあります。最新版をご利用ください。