

マリンエース

No.1903

品 種 フタル酸樹脂系上塗塗料

用 途 建築一般、船舶外板上部構造物

特 長 1) 耐候性が優れている。
2) 初期光沢があり、光沢保持率が優れている。
3) 速乾性で塗装作業性が良い。

色 相 白及び各色

荷 姿 140、30

塗料性状 (白)	粘 度	KU (23℃)	78
	密 度	(23℃)	1.17
	加 熱 残 分	(%)	65

引 火 点	(℃)	38
発 火 点	(℃)	288

		5℃	20℃	30℃	
乾燥時間	乾 燥 時 間	指 触	60分	30分	20分
		半硬化	8時間	6時間	3時間
塗 装 時 間	最 短	40時間	24時間	16時間	
	最 長	-	-	-	

塗 装 方 法 塗 装 間 隔	標準膜厚(μm)		塗付量(g/m ²)	シンナー希釈率
	Dry	Wet	標準値	重量 (%)
エアレススプレー	30	65	105	5~10
はけ・ローラー	30	65	85	5~10

塗装条件 1) 希釈シンナー : 塗料用シンナー #200
2) エアレス条件 : 圧力 120Kg / cm²以上 チップNo.:415~719(グラゴ)
3) 下地処理条件 : 旧塗膜の活膜は残し、浮き塗膜、浮きさびはワイヤーブラシ、電動工具などを用いて除去して下さい。旧塗膜の表面は、面荒らしをして下さい。
4) 適合下塗 : フタル酸さび止め
5) 適合上塗 : フタル酸樹脂エナメル

法律規制 1) 危険物表示 : 第4類 ・ 第2石油類 ・ 危険等級Ⅲ
2) 有機溶剤区分 : 第2種有機溶剤
3) 労安法による : キシレン
有害物表示 クロム酸鉛・硫酸鉛(色相により異なる。)
4) 劇物表示 : -
5) ホルムアルデヒド : -
放散等級

注意事項 1) 使用する前に攪拌して下さい。
2) 結露箇所や浸水部での使用は避けて下さい。
3) アルカリ雰囲気、酸、硫化ガスのかかる所での長時間暴露は避けて下さい。
4) ジンクリッチプライマー面への塗装はできません。
5) 詳細な内容が必要な場合には、製品安全データシート(MSDS)をご参照下さい。
6) 予告なく変更することがあります。最新版をご利用ください。