

## マリンペイント上塗用

**系統** 合成樹脂調合ペイント

**適合規格** —

**用途** 建築物、プラント、鉄鋼構造物

- 特長**
1. 油性エナメルに比べて耐候性が良好で、退色チョーキングがし難い。
  2. 密着性に優れている。
  3. 刷毛さばきが良く、塗装作業性が良い。

**塗料性状**

1	色相	各色
2	荷姿	20kg・4kg
3	引火点 (°C)	42
4	粘度 (KU、23°C)	85~90
5	密度 (g/cm <sup>3</sup> 23°C)	1.22 (白)
6	加熱残分 (%)	67.5 (白)
7	消防法による危険物区分	指定可燃物
8	有機溶剤区分	第3種有機溶剤
9	ホルムアルデヒド放散等級	—

10	労安法上の有害物表示 (色相により異なる)	キシレン エチルベンゼン クロム酸鉛 硫酸鉛 — — —
11	劇物表示	— —

**乾燥時間**

項目		温度		
		5°C	20°C	30°C
乾燥時間	指触	2時間	1.5時間	1時間
	半硬化	10時間	8時間	3時間
標準塗装間隔	最短	48時間	24時間	16時間
	最長	—	—	—
可使時間		—	—	—

**塗装方法** 下地調整：旧塗膜の活膜は残し、浮き塗膜、浮きさびはワイヤーブラシ、電動工具などを用い除去し、旧塗膜の表面は面荒しをして下さい。油脂分、ほこり、水分等を完全に除去してください。

- 調合：使用する前に十分攪拌してください。  
シンナー：塗料用シンナー#200を使用してください。

塗装方法		エアレス塗装	はけ・ローラー塗装
希釈率 (重量比)		5~10%	5~10%
標準塗付量 (g/m <sup>2</sup> /回)		100	80
膜厚 (μm)	Dry	30	30
	Wet	60~65	60~65

エアレス条件：2次圧 10MPa (100kg/cm<sup>2</sup>) 以上      チップNo. 415~719 (グラコ)

適合下塗塗料：油性さび止め、フタル酸さび止、合成樹脂調合ペイント2種中塗り

適合上塗塗料：マリンペイント

**注意事項**

1. 気温5°C以下、湿度が非常に高いとき、降雨、降雪時または、その恐れのある場合には、塗装を避けてください。
2. 被塗面が結露、霧等で濡れている場合は、乾燥を十分に確認した上で塗装してください。
3. 結露箇所や没水部での使用は避けてください。
4. 塗装の際は、換気を十分に行い、火気のある場所での塗装は避けてください。
5. コンクリート・モルタルなどのアルカリ素材、ジンクリッチプライマー面への塗装は出来ません。
6. 使用したウエスは焼却するか、水の入った容器に入れ処理してください。自然発火の恐れがあります。
7. 詳細な内容が必要な場合には、製品安全データシート (MSDS) をご参照ください。
8. 予告なく内容を変更する場合がありますのでご了承ください。