

マリンSTONE

系統 アクリル樹脂系塗料

適合規格 —

用途 船舶上部構造物内外、一般鋼材、鉄鋼製品

- 特長
1. 塗装作業性に優れている。
 2. 弱溶剤系なので塗り替え塗装に最適
 3. 鉛・クロムフリー
 4. 光沢保持性が優れている。

塗料性状

1	色相	各色
2	荷姿	15kg・4kg
3	引火点 (°C)	42
4	粘度 (KU、23°C)	70~80
5	密度 (g/cm ³ 23°C)	1.06(白)
6	加熱残分 (%)	47(白)
7	消防法による危険物区分	第4類 第2石油類
8	有機溶剤区分	第3種有機溶剤
9	ホルムアルデヒド放散等級	—

10	労安法上の有害物表示 (* 特化則対象物質)	エタノール 1, 2, 4-トリメチルベンゼン * エチルベンゼン n-ノナン キシレン <small>結晶質シリカと非晶質シリカの混合物</small> ミネラルスピリット
11	劇物表示	—

乾燥時間

項目		温度		
		5°C	20°C	30°C
乾燥時間	指触	4時間	2時間	1時間
	半硬化	5時間	3時間	2時間
標準塗装間隔	最短	6時間	4時間	3時間
	最長	—	—	—
可使時間		—	—	—

塗装方法 下地調整：旧塗膜の活膜は残し、浮き塗膜、浮きさびはワイヤーブラシ、電動工具などを用い除去し、旧塗膜の表面は面荒しをして下さい。油脂分、ほこり、水分等を完全に除去してください。

調合：使用する前に十分攪拌してください。

シンナー：塗料用シンナー#200・ラバーコートシンナーを使用してください。

塗装方法		エアレス塗装	はけ・ローラー塗装
希釈率 (重量比)		0~5%	0~5%
標準塗付量 (g/m ² /回)		150	120
膜厚 (μm)	Dry	30	30
	Wet	110~120	100~110

エアレス条件：2次圧 10MPa (100kg/cm²) 以上 チップNo. 415~719 (グラコ)

適合下塗塗料：ルビーコート2000プライマー、サビノン500など

適合上塗塗料：マリンSTONE

注意事項

1. 気温5°C以下、湿度が非常に高いとき、降雨、降雪時または、その恐れのある場合には、塗装を避けてください。
2. 被塗面が結露、霧等で濡れている場合は、乾燥を十分に確認した上で塗装してください。
3. 塗装の際は、換気を十分に行い、火気のある場所での塗装は避けてください。
4. 塗料が乾燥しないうちに降雨・冬季の結露などで表面が濡れますと、艶引けすることがあります。
5. 詳細な内容が必要な場合には、製品安全データシート (SDS) をご参照ください。
6. 予告なく内容を変更する場合がありますのでご了承ください。