

## ニューボン白

No. 1208

品 種 合成樹脂調合ペイント

用 途 木部下塗り

特 長 1) 刷毛目がなく、上塗り塗装が美しく仕上がります。  
2) 密着性が優れている。  
3) 刷毛さばきが良く、塗装作業性が良い。

色 相 白

荷 姿 20Kg

<u>塗料性状</u>	粘 度	KU (23℃)	90
	密 度	(23℃)	1.64
	加 熱 残 分	(%)	80

引 火 点	(℃)	42
発 火 点	(℃)	288

<u>乾燥時間</u>	<u>塗装間隔</u>	指 触	5℃	20℃	30℃
			乾燥時間	1時間	30分
<u>塗装時間</u>	塗 装 時 間	半硬化	3時間	2時間	1時間
		最 短	30分	8時間	6時間
		最 長	1ヶ月	1ヶ月	1ヶ月

<u>塗装方法</u>	標準膜厚(μm)		塗付量(g/m <sup>2</sup> )	シンナー希釈率
	Dry	Wet	標準値	重量 (%)
エアースプレー	35	60	150	5~10
はけ・ローラー	35	60	120	5~10

塗装条件 1) 希釈シンナー : 塗料用シンナー #200  
2) 下地処理条件 : 旧塗膜の活膜は残し、浮き塗膜はワイヤーブラシなどを用いて除去して下さい。  
旧塗膜の表面は、サンドペーパーを用いて面荒らしをして下さい。  
3) 適合下塗 : ニューボン  
4) 適合上塗 : 油性エナメル、合成樹脂調合ペイント

法律規制 1) 危険物表示 : 指定可燃物  
2) 有機溶剤区分 : 第3種有機溶剤  
3) 労安法による : キシレン  
有害物表示  
4) 劇物表示 : -  
5) ホルムアルデヒド : -  
放散等級

注意事項 1) 使用する前に攪拌して下さい。  
2) 木部の濡れている時の施行は避けて下さい。  
3) 二回塗りする場合には十分乾燥して下さい。  
4) 詳細な内容が必要な場合には、製品安全データシート(MSDS)をご参照下さい。  
5) 予告なく変更することがあります。最新版をご利用ください。