

ジンクリッチプライマー K 100 QD

- 系統** 亜鉛末エポキシプライマー（2液型）
- 規格** —
- 用途** ショットブラストあるいはパワーツール等表面処理直後の鋼板、及び鉄構造物材用ショッププライマー
- 特長**
1. 防食性に優れ、乾燥が速く作業性が良い。
 2. プラスト面との付着性が優れている。
 3. 耐磨耗性に特に優れている。

塗料性状	項目	内容
1	色相	グレー、レディッシュグレー
2	荷姿	20kgセット（主：17.2kg、硬：2.8kg）
3	引火点（℃）	主剤：18 硬化剤：18
4	密度（g/cm ³ 23℃）	主剤：1.97 硬化剤：0.89
5	消防法による危険物区分	主剤：第4類 第1石油類 硬化剤：第4類 第1石油類
6	有機溶剤区分	主剤：第2種有機溶剤 硬化剤：第2種有機溶剤
7	ホルムアルデヒド放散等級	—
8	硬化剤の成分による区分	ポリアミドアミン

9	労安法上の有害物表示	主剤	トルエン キシレン エチルベンゼン n-ブタノール メチルエチルケトン メタノール・エタノール
		硬化剤	トルエン キシレン エチルベンゼン イソブタノール メチルエチルケトン メチルイソブチルケトン
10	劇物表示	—	

乾燥時間

項目		温度		
		5℃	20℃	30℃
乾燥時間	指触	5分	2分	1分
	半硬化	—	—	—
標準塗装間隔	最短	6時間	3時間	2時間
	最長	—	—	—
可使時間		16時間	8時間	6時間

塗装方法 下地調整：SIS Sa2.5 以上の表面処理をしてください。（ブラスト処理に準じる処理）

調合：主剤と硬化剤は正しい比率で混合し、良く攪拌してお使いください。
シンナー：ジンクリッチM32シンナーを使用してください。

塗装方法		エアレス塗装
希釈率（重量比）		0~20
塗付量（g/m ² /回）		165
膜厚（μm）	Dry	25
	Wet	60

エアレス条件：2次圧 12MPa（120kg/cm²）以上 チップNo. 515~621（グラコ）

- 注意事項**
1. 気温5℃以下、湿度が非常に高いとき、降雨、降雪時または、その恐れのある場合には、塗装を避けてください。
 2. 主剤と硬化剤は必要量だけ正しい比率で混合しご使用ください。
 3. 比重の大きな亜鉛末を使用していますので、使用前や塗装中もよく攪拌し均一にして沈降を防止して下さい。
 4. 詳細な内容が必要な場合には、製品安全データシート（SDS）をご参照ください。