

クリーンコート 600

系統 非スズ系変性ビニル樹脂系防汚塗料

適合規格 —

用途 FRP船用船底防汚塗料

- 特長**
1. 船底の付着生物を防止し、海水の抵抗を軽減します。
 2. 有機スズ化合物を一切含んでいませんので、海を汚す心配がありません。
 3. 防汚剤を安定した濃度溶出し、優れた防汚性を発揮します。
 4. 溶解性の強いシンナーを含まないので、旧塗膜の塗替えに最適である。

塗料性状

1	色相	レッド
2	荷姿	4kg
3	引火点 (°C)	23
4	粘度 (KU、23°C)	72~78
5	密度 (g/cm ³ 23°C)	1.50
6	加熱残分 (%)	62.5
7	消防法による危険物区分	第4類 第2石油類
8	有機溶剤区分	第2種有機溶剤
9	ホルムアルデヒド放散等級	—

10	労安法上の有害物表示	キシレン
		エチルベンゼン
		—
		—
		—
11	劇物表示	—

乾燥時間

項目		温度		
		5°C	20°C	30°C
乾燥時間	指触	2時間	1時間	30分
	半硬化	4時間	3時間	2時間
標準塗装間隔	最短	6時間	4時間	3時間
	最長	—	—	—
注水時間		10時間	8時間	6時間

塗装方法 下地調整：旧塗膜の活膜は残し、浮き塗膜等はワイヤーブラシ、電動工具などを用い除去し、十分に清水で水洗いしスライムや塩分を完全に除去してください。

調合：使用する前に十分攪拌してください。
シンナー：ラバーコートシンナーを使用してください。

塗装方法		エアレス塗装	はけ・ローラー塗装
希釈率 (重量比)		0~5%	0~5%
標準塗付量 (g/m ² /回)		310	250
膜厚 (μm)	Dry	50	50
	Wet	140~150	140~150

エアレス条件：2次圧 10MPa (100kg/cm²) 以上 チップNo. 621~727 (グラコ)

適合下塗塗料：塩化ゴム系船底1号塗料

適合上塗塗料：クリーンコート 600

- 注意事項**
1. 気温5°C以下、湿度が非常に高いとき、降雨、降雪時または、その恐れのある場合には、塗装を避けてください。
 2. 塗替えの際は清水で水洗い後、十分乾燥してから塗装してください。
 3. 開缶後の塗料は早めにご使用ください。
 4. 塗装の際は、換気を十分に行い、火気のある場所での塗装は避けてください。
 5. 詳細な内容が必要な場合には、製品安全データシート (MSDS) をご参照ください。
 6. 予告なく内容を変更する場合がありますのでご了承ください。