

S R マリン

No.1503

品 種 長油性フタル酸樹脂系塗料

適合規格 JIS K 5516 合成樹脂調合ペイント 1種

用 途 建築物、プラント、鉄鋼構造物。

特 長 1) 油性エナメルに比べて耐候性が良好で、退色チョーキングがしにくい。
2) 密着性が優れている。
3) 刷毛さばきが良く、塗装作業性に優れている。

色 相 白及び各色

荷 姿 140、30、20、0.70

塗料性状 (白)	粘 度 KU (23℃)	87
	密 度 (23℃)	1.22
	加 熱 残 分 (%)	67

引 火 点 (℃)	42
発 火 点 (℃)	288

乾燥時間 塗装間隔	乾 燥 時 間	指 触	5℃	20℃	30℃
		半硬化	3時間	1時間	30分
	塗 装 時 間	最 短	10時間	7時間	5時間
		最 長	48時間	24時間	16時間
			-	-	-

塗装方法	塗 装 方 法	標準膜厚(μm)		塗付量(g/m ²) 標準値	シンナー希釈率 重量 (%)
		Dry	Wet		
	エアレススプレー	30	60	115	5～10
	はけ・ローラー	30	60	90	5～10

塗装条件 1) 希釈シンナー : 塗料用シンナー #200
2) エアレス条件 : 圧力 120Kg / cm²以上 チップNo.:415～719(グラゴ)
3) 下地処理条件 : 旧塗膜の活膜は残し、浮き塗膜、浮きさびはワイヤーブラシ、電動工具などを用いて除去して下さい。旧塗膜の表面は面荒らしをして下さい。
4) 適合下塗 : 油性さび止め、フタル酸さび止め
5) 適合上塗 : 合成樹脂調合ペイント

法律規制 1) 危険物表示 : 指定可燃物
2) 有機溶剤区分 : 第3種有機溶剤
3) 労安法による : キシレン
有害物表示 クロム酸鉛・硫酸鉛(色相により異なる)
4) 劇物表示 : -
5) ホルムアルデヒド : -
放散等級

注意事項 1) 使用する前に攪拌して下さい。
2) 結露箇所や浸水部での使用は避けて下さい。
3) アルカリ雰囲気、酸、硫化ガスのかかる所での長時間暴露は避けて下さい。
4) ジンクリッチ面への塗装はできません。
5) 二回塗りする場合には十分乾燥して下さい。
6) 詳細な内容が必要な場合には、製品安全データシート(MSDS)をご参照下さい。
7) 予告なく変更することがあります。最新版をご利用ください。