

製品説明書

石川ペイント株式会社

SRマリン

No.1503

品種 長油性フタル酸樹脂系塗料

適合規格 JIS K 5516 合成樹脂調合ペイント 1種

用途 建築物、プラント、鉄鋼構造物。

特長

- 1) 油性エナメルに比べて耐候性が良好で、退色チョーキングがしにくい。
- 2) 密着性が優れている。
- 3) 刷毛さばきが良く、塗装作業性に優れている。

色相 白及び各色

荷姿 14ℓ、3ℓ、2ℓ、0.7ℓ

<u>塗料性状</u> (白)	粘度 KU (23°C)	87	引火点 (°C)	42
	密度 (23°C)	1.22	発火点 (°C)	288
	加熱残分 (%)	67		

<u>乾燥時間</u> <u>塗装間隔</u>		5°C	20°C	30°C	
		指触	3時間	1時間	30分
	乾燥時間	半硬化	10時間	7時間	5時間
	塗装時間	最短	48時間	24時間	16時間
		最長	-	-	-

<u>塗装方法</u>	標準膜厚(μm)		塗付量(g/m ²)	シンナー希釈率
	Dry	Wet	標準値	重量(%)
エアレススプレー	30	60	115	5~10
はけ・ローラー	30	60	90	5~10

塗装条件

- 1) 希釈シンナー : 塗料用シンナー #200
- 2) エアレス条件 : 圧力 120Kg / cm²以上 チップNo.:415~719(グラゴ)
- 3) 下地処理条件 : 旧塗膜の活膜は残し、浮き塗膜、浮きさびはワイヤーブラシ、電動工具などを用いて除去して下さい。旧塗膜の表面は面荒らしをして下さい。
- 4) 適合下塗 : 油性さび止め、フタル酸さび止め
- 5) 適合上塗 : 合成樹脂調合ペイント

法律規制

- 1) 危険物表示 : 指定可燃物
- 2) 有機溶剤区分 : 第3種有機溶剤
- 3) 労安法による有害物表示 : キシレン
クロム酸鉛・硫酸鉛(色相により異なる)
- 4) 劇物表示 : -
- 5) ホルムアルデヒド : -
放散等級

注意事項

- 1) 使用する前に攪拌して下さい。
- 2) 結露箇所や浸水部での使用は避けて下さい。
- 3) アルカリ雰囲気、酸、硫化ガスのかかる所での長時間暴露は避けて下さい。
- 4) ジンクリッヂ面への塗装はできません。
- 5) 二回塗りする場合には十分乾燥して下さい。
- 6) 詳細な内容が必要な場合には、製品安全データシート(MSDS)をご参照下さい。
- 7) 予告なく変更することがあります。最新版をご利用ください。